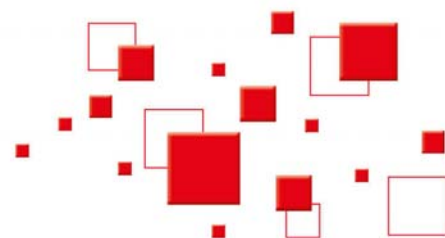


技术说明

DIAMONT



特殊浓缩珍珠效果色母

产品类别: **C 3.2**

应用范围

这类色母含有非常少见的颜料，某些特殊效果颜色必须添加这类色母才能调配出来

其它信息

这些很少用到的色母不会像常规色母那样配置，客户如果需要，请从 R-M 经销商处采购相应的定色漆

技术参数

固体份含量 25 % ± 2	密度 根据颜色
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期

施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

请根据色号查找配方，确定是否需要一个底层漆用于“工序一”以调出期望颜色

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 或 PK 2000

P400 砂纸打磨（打磨中涂漆或耐溶剂的旧漆膜）

PK 700 或 PK 2000

或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上







技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



技术说明

DIAMONT

	DIAMONT 底色漆 - 步骤一 H 9000 BC 020 (15°C - 25°) BC 030 (>25°C) 混合均匀, 喷涂前过滤	100% (体积比) 5% (体积比)	根据颜色 5 克
	DIAMONT 底色漆 - 步骤二 特效浓缩珍珠效果色母 BC 020 (15°C - 25°C) BC 030 (>25°C) 混合均匀, 喷涂前过滤	100% (体积比) 60% (体积比)	根据颜色 53 克
	20°C 下粘度: ISO 4: DIN 4:	22 - 28 秒 14 - 16 秒	
	活化时间:	步骤一: 步骤二:	20°C 5 小时 20°C 24 小时
	HVLP 喷枪 Minijet HVLP	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	素色 2 15 - 20 微米	金属色或珍珠效果色 2 + 1 层效果层 15 微米
	20°C 干燥:	15 分钟	

后续工序

闪干之后, 湿碰湿喷涂 R-M 清漆

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品