

双组分填充中涂底漆 / 双组分湿碰湿中涂漆

产品类别: **C 2.3**

应用范围

填充中涂底漆:

具有特殊防腐性能的双组分填充中涂底漆, 可直接施工于符合汽车工业质量标准的钢板, 铝板, 镀锌板等裸金属

湿碰湿中涂漆:

具有特殊防腐性能的双组分湿碰湿中涂漆, 施工效率高, 可直接施工于符合汽车工业质量标准的钢板, 铝板, 镀锌板等裸金属

其它信息

有电泳涂层的新件无需打磨

不可使用快干添加剂 (如 SPEEDFLASH) 加速干燥

不可使用 D 70 / D 80 固化剂

用于塑料件时, 需配合使用 FLEXPLO 底漆柔软添加剂 (参见 A 1.6.5)

另外, 若希望调成不同灰度, 可将 DIRECTFILLER 黑色与 DIRECTFILLER 白色按一定比例混合

技术参数

固体份含量 74 % ± 2	密度 1.542 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 24 个月

施工

填充中涂底漆:

高效率修补时, 喷一个薄层加一个湿层; 作为高膜厚施工中涂底漆时, 喷涂 2-3 个湿层, 使总膜厚达到 120 微米。常温干燥时, 环境温度不能低于 15°C

湿碰湿中涂漆:

高效率修补时, 喷一个薄层加一个湿层。首先于腻子处薄喷一层, 再将待修补区域整体湿喷一层

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



技术说明

DIRECTFILLER WHITE

基材 / 预处理 / 清洁

金属基材（符合汽车工业质量标准的钢板，铝板及镀锌钢板）

PK 700 / PK 900

打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 - P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）

PK 1000







塑料基材

PK 1000



打磨（更换车件使用打磨垫，受损车件使用 P400 砂纸）

PK 1000

双组分中涂底漆






	DIRECTFILLER WHITE D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100%（体积比） 20%（体积比） 20%（体积比）	100 克 13 克 11 克
	20°C 粘度： ISO 4 杯： DIN 4 杯：	40 - 50 秒 18 - 20 秒	
	活化时间：20°C	90 分钟	
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.7 - 1.9 毫米 1.6 - 1.8 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数： 膜厚：	½ + 1 50 - 70 微米	½ + 2 80 - 120 微米
	20°C 干燥： 60°C 干燥：	12 小时 35 分钟	12 小时 45 分钟
	（短波）	10 分钟	15 分钟

后续工序

	P400 - P500 干磨
	P800 湿磨






DIRECTFILLER WHITE

双组分湿碰湿中涂漆

	DIRECTFILLER WHITE D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 16 克 14 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	25 - 50 秒 15 - 20 秒	
	活化时间: 20°C 90 分钟		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ 腻子区域 / 1 x 整板区域 30 - 40 微米	
	20°C 闪干	25 - 30 分钟	

DIRECTFILLER WHITE

用于塑料件的双组分湿碰湿中涂漆

	DIRECTFILLER WHITE D 701 FLEXPRO	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 16 克 14 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	25 - 50 秒 15 - 20 秒	
	活化时间: 20°C 90 分钟		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times$ 腻子区域 / $1 \times$ 整板区域 30 - 40 微米	
	20°C 闪干	25 - 30 分钟	

安全指引

2004/42/IIIB(Cl)(540)539: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升, 此产品的 VOC 是 539 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品