

# 技术说明

## EVERTOP C 1550

2K PU 清漆

产品类别: **C 4**

### 应用范围

多用途清漆，适合于一个板面的修补也可用于整车喷涂。

### 其他信息

### 技术参数

固体份含量 42 % ± 2	密度 0.900 – 1.000 克/厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

### 施工

### 基材 / 预处理 / 清洁








EVERTOP C 1550 适用于 DIAMONT 底色漆 和 ONYX HD 底色漆。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2019



## EVERTOP C 1550

	<b>EVERTOP C 1550</b> <b>H 9000</b> <b>BC 020 (15°C – 25°C)</b> <b>BC 030 (&gt; 25°C)</b>	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 27 克 22 克
	<b>EVERTOP C 1550</b> <b>D 92</b> <b>BC 020, BC 030</b>	100% (vol.) 50% (vol.) 15% (vol.)	100 g 52 g 14 g
	<b>粘度, 20°C:</b> ISO 4 杯: DIN 4 杯:	28 – 34 秒 15 – 17 秒	
	活化时间: 20°C 3 小时		
	<b>HVLP 喷枪</b> <b>兼容喷枪</b>	1.3 – 1.5 毫米 1.3 – 1.4 毫米	风帽气压 0.7 巴 2.0 – 2.5 巴
	喷涂层数: 膜 厚:	2 层间闪干约 3 分钟 50 – 60 微米	
	<b>20°C 干燥:</b> <b>40°C 干燥:</b> <b>60°C 干燥:</b> * 因固化剂, 稀释剂及施工方法的不同, 干燥时间也会相应有所变化 SPEEDFLASH S 超快干燥促进剂可缩短干燥时间	4 小时* 板面温度, 55 分钟* 板面温度, 25 分钟*	
	(短波)	8 分钟	

### 后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理

### 安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。