



背景描述

在生产过程中,结合引入了原油和可降解成份,这些成份可以分解成大量的石油产品和生物基.含有生物基的产品标记为 RM "eSense"体系. "eSense"体系包含 6 个产品 基材,其配方与石油产品体系一致.同时使用可降解成份替代石油产品,减少了 CO₂ 的排放

底材

- 汽车完全固化且耐溶剂的漆膜.


产品准备

- PK 700 / PK 1000 / PK2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530 E eSense
- ONYX HD 底色漆
- RAPIDCLEAR C 2570 E eSense

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请参照安全要求佩戴个人防护用品

预处理

	清洁除脂 PK 1000
	打磨 P80 - P150 ,打磨损伤区域至裸金属
	清洁 PK 1000
	注意 : 可以选用 PK 700.

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018



原子灰

	STOP QUICK B 2445E eSense 固化剂	100 克 3 克
	时间 4 分钟	升温速度 20°C / 分钟
	或者: 时间 20 - 30 分钟	最高表面温度 80°C
	粗磨 P80 / P150	细磨 P240 / P320
	清洁 PK 2000	

填充中涂底漆

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	体积比: 100.
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.1 毫米 雾化气压 0.7 巴 1.1 毫米 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚 如果 LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense 需要喷涂高膜厚, 可在第一层干燥后无需打磨即喷涂第二层 LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense 遮盖力弱 · 不可喷涂到遮盖	用于金属件中涂底漆 1/2 + 1 用于塑料件中涂底漆 1/2 + 1 不超过 120 微米 不超过 80 微米
	闪干 20°C 因为膜厚偏大, 喷涂时各层之间以及干燥前, 需要更长闪干时间	层间 20 分钟
	UV 紫外线干燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm²)	5 分钟



底色漆

	每天启动调漆机搅拌 ONYX HD 两次,每次 15 分钟		
	ONYX HD 底色漆 调和树脂 混合之后立即搅拌均匀. 施工前密封保存 注意: 喷涂金属漆和珍珠效果漆时,不要再喷涂装置上放置滤网.	体积比:100 60	根据颜色 60 克
	HVLP 重力喷枪	1.4 - 1.5 毫米	0.7 巴
	喷涂层数: 膜厚:	素色漆 2 - 3 20 - 25 微米	金属漆或珍珠效果漆 1 或 2 层 + 1 层效果层 12 - 15 微米
	层间及喷清漆前,闪干至哑光		
	或者: 时间 4 分钟	升温速度 15°C / 分钟	最高表面温度 60°C

清漆

	RAPIDCLEAR C 2570E eSense 固化剂 H2550E eSense AIRFLASH A 2140E eSense / SPEEDFLASH S A 2120E eSense	体积比: 300 100 100	
	HVLP 重力喷枪	1.3 - 1.5 毫米	2.0 巴
	喷涂层数: 膜厚:	$\frac{1}{2} + 1$ 40 - 50 微米	
	时间 10 分钟	升温速度 15°C / 分钟	最高表面温度 60°C
	或者: 时间 10 分钟		温度 60°C