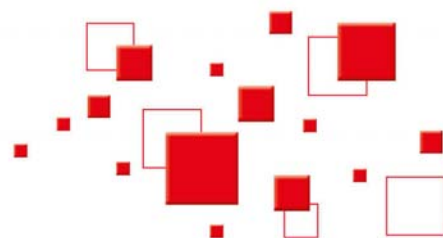


技术说明

FLEXPRO



使 EXTRASEALER 湿碰湿中涂底漆（白 / 黑）可直接用于塑料底材的添加剂

产品类别: **C 5**

应用范围

EXTRASEALER 湿碰湿中涂底漆添加 FLEXPRO 底漆柔软添加剂后可直接喷涂于所有车用塑料件上

其它信息

FLEXPRO 底漆柔软添加剂不能提高底漆对于不能涂装纯聚丙烯（PP）及聚乙烯（PE）基材的附着力
需要时,此产品也可用于相邻板块有电泳涂层的新工件

技术参数

固体份含量 11 % ± 2	密度 0.840 - 0.940 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 24 个月

施工

使用前充分搅拌均匀

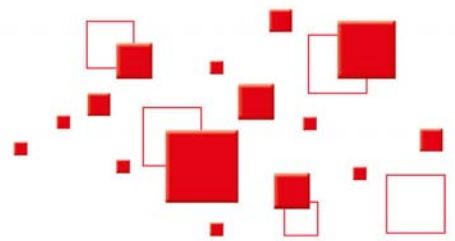
基材 / 预处理 / 清洁








打磨垫沾湿 PK 700 或 PK 1000 清洁
用 PK 1000 清洁

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用,使用者应根据实际情况作测试并按需作调整;这些数据不能视作某项性能的保证,该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述,图表,数据,应用比例,重量等只是作为通用信息,可以在未知会使用者前作修改,也不影响既有合同中约定的产品品质(产品规格)。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书,新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2017





	EXTRASEALER (白 / 黑) 中涂 D 80 / D 70 FLEXPRO	300% (体积比) 100% (体积比) 100% (体积比)	100 克 23 克 21 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	40 - 47 秒 18 - 20 秒	
	活化时间: 20°C	1 - 2 小时	
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚:	作底漆 1 20 - 35 微米	作打磨版填充底漆 2 40 - 60 微米
	20°C 闪干	15 - 20 分钟. 至表面哑光	/
	60°C 干燥	/	25 分钟
		/	P400
		/	P500 - P800

后续工序

喷涂 R-M 面漆

底漆施工

喷涂含有 FLEXPRO 底漆柔软添加剂的 EXTRASEALER 湿碰湿中涂底漆 (白色 / 黑色) 的塑料件, 5 天内无需打磨可直接喷涂面漆。如有尘点, 可在 20°C 下干燥 20 分钟后用细的打磨垫去除

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品