

信息概览

A	修补涂装工艺
A 1	PREP'ART 板件表面前处理工艺
A 1.1	PREP'ART 前处理工艺：带电泳涂层的新板件（原厂底漆）
A 1.2	PREP'ART 前处理工艺：钢板，损伤部件
A 1.3	PREP'ART 前处理工艺：铝板，新板件
A 1.4	PREP'ART 前处理工艺：铝板，损伤部件
A 1.5	PREP'ART 前处理工艺：塑料件，新板件
A 1.6	PREP'ART 前处理工艺：塑料件，损伤部件
A 1.6.1	塑料件的涂装：底漆的混合比例
A 1.6.2	塑料件的涂装：DIAMONT 底色漆配套清漆
A 1.6.3	塑料件的涂装：UNO HD 的混合比例
A 1.6.4	塑料件的涂装：ONYX HD 底色漆配套清漆
A 1.6.5	防腐中涂底漆白色，灰色，黑色的施工工艺
A 1.6.6	塑料件的涂装：UNO HD CP PLUS 的混合比例
A 1.7	用 1K UV 填充中涂底漆修补塑料件的涂装工艺
A 1.7.1	用 1K UV 填充中涂底漆修补金属部件的涂装工艺
A 2	BLEND'ART ONYX HD 的驳口过渡工艺
A 2.1	BLEND'ART 驳口工艺：ONYX HD 的点修补工艺
A 2.2	BLEND'ART 驳口工艺：ONYX HD 板块内驳口修补工艺
A 2.3	BLEND'ART 驳口工艺：ONYX HD 板块间驳口修补工艺

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

A 3	BLEND'ART DIAMONT 的驳口过渡工艺
A 3.1	BLEND'ART 驳口工艺：DIAMONT 的点修补
A 3.2	BLEND'ART 驳口工艺：DIAMONT 板块内驳口修补
A 3.3	BLEND'ART 驳口工艺：DIAMONT 板块间驳口修补
B	特殊工艺
B 1	原子灰施工工艺指南
B 1.1	冰雹损伤车辆维修工艺
B 2	UNO HD：板块内修补工艺
B 2.1	UNO HD：板块间修补 工艺
B 2.2	UNO HD：板块内修补，使用 MULTISPOT 驳口水
B 2.3	UNO HD CP PLUS：板块内修补工艺
B 2.4	UNO HD CP PLUS：板块间修补 工艺
B 3	UNO HD：内饰色工艺
B 3.1	ONYX HD：三工序驳口修补工艺
B 3.2	ONYX HD：四工序驳口修补工艺
B 3.3	ONYX HD 三工序系统底色漆板块间驳口修补工艺（工序二半透明色）
B 3.4	ONYX HD 三工序系统底色漆板块内驳口修补工艺（工序二半透明色）
B 4	絮凝剂：废水处理工艺
B 6	R-M 哑光清漆系统施工工艺
B 6.1	R-M 哑光清漆系统施工工艺

C	产品技术说明书
C 1	清洁剂
C 2	底漆
C 2.1	原子灰
C 2.2	底漆
C 2.3	中涂
C 3	底色漆和面漆
C 3.1	ONYX HD 水性底色漆
C 3.2	DIAMONT 底色漆
C 3.3	UNO HD 纯色面漆
C 4	清漆
C 5	添加剂和特殊产品
D	附录
D 1	工艺图标
D 2	不同粘度杯流出时间对比表
D 3	不同底漆打磨时的砂纸选择
D 4	R-M 产品红外线干燥参数
D 5	温度表 不同环境下固化剂/稀释剂的搭配
D 6	塑料件喷涂 - 底漆