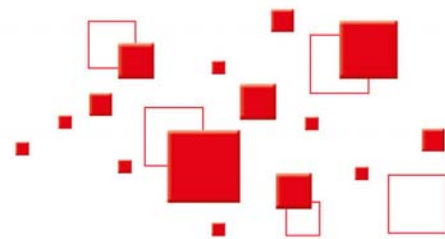


技术说明

JET 5



干燥促进剂

产品类别: **C 5**

应用范围

用于双组分聚氨酯产品的干燥促进剂

其它信息

JET 5 快干添加剂可加速异氰酸酯固化剂及丙烯酸树脂之间的化学反应

技术参数

固体份含量 Ø 0.5 %	密度 0.780 – 0.880 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

按照产品技术说明书的说明在双组分聚氨酯产品中加入固化剂及稀释剂。按照可施工油器的重量来确定 JET 5 的添加量

重要: 加入 JET 5 快干添加剂后会缩短产品的活化时间

低温环境下 (约 12°C) 施工时请使用快干稀释剂

1% JET 5 = 每升可施工油器混合物 (色母 + 固化剂 + 稀释剂) 中 JET 5 的用量

JET 5 应小剂量使用 (最高 4%) , 加入过多会造成失光现象.

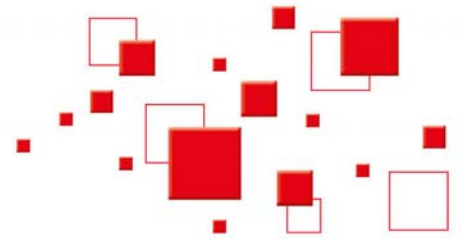
基材 / 预处理 / 清洁



参照需添加 JET 5 的产品的技术说明书

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	1) 低温环境下的干燥 涂料的常规施工环境是 20°C，温度更低时按如下比例：			
	温度	12°C	15°C	18°C
	UNO HD DIAMONTOP MS STARTOP HS	2 %	1.5 %	1 %
	PROFILLER GREY	2 %	2 %	1 %
	2) 加速干燥 双组分聚氨酯油漆的烘烤时间是（板面温度）60°C，30 分钟。若按如下比例加入 JET 5 快干添加剂后，单块板件的烘烤时间可降至 60°C（板面温度），20 分钟			
		UNO HD	DIAMONTOP MS STARTOP HS	PROFILLER GREY
	% JET 5	0.5 %	1 %	1 - 2%

后续工序

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品