

技术说明

LIGHT FILLER GREY P 2530



UV 填充中涂底漆

产品类别 **C 2.3**

应用范围

填充中涂底漆

其它信息

适用于钢板，镀锌钢板，铝板和塑料件

如果塑料件已预涂 AM 870 SEALERPLAST 90 底漆, 该产品可用于所有汽车工业可喷涂塑料件

防腐蚀性能好，与面漆间的附着力绝佳

技术参数

固体份含量 70 % ± 2	密度 1.166 – 1.266 克/厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用前搅拌均匀

成膜快速，无需喷涂到遮盖

喷涂层数请勿超过 2 层

请勿在阳光直射下喷涂

底材 / 前处理 / 清洁

金属基材（符合汽车工业质量标准的钢板，铝板及镀锌钢板）

PK 700 / PK 900 清洁

打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 – P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）

PK 1000 清洁

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规



R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018



LIGHT FILLER GREY P 2530

	本产品开罐即用		
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	40 - 50 秒 18 - 20 秒	
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.1 毫米 1.1 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	喷涂层数 膜厚 如果 LIGHT FILLER GREY P 2530 需要喷涂高膜厚, 可在第一层干燥后无需打磨即喷涂第二层 LIGHT FILLER GREY P 2530 遮盖力弱, 不可喷涂到遮盖	用于金属件中涂底漆 $\frac{1}{2} + 1$ 不超过 120 微米	用于塑料件中涂底漆 $\frac{1}{2} + 1$ 不超过 80 微米
	闪干 20°C 因为膜厚偏大, 喷涂时各层之间以及干燥前, 需要更长闪干时间	层间 20 分钟	
	UV 紫外线干燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm ²) 使用 LED 灯干燥时, 如果此波长范围内的强度较大, 其干燥时间将减少, 需要根据每个 LED 灯的照射强度调整。	5 分钟	

后续工序

	P800 湿磨
	P400 - P500 轨道式打磨机干磨

安全指引

2004/42/IIIB(cII)(540)540: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升, 此产品的 VOC 是 540 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品