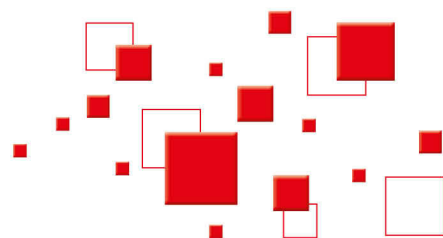


技术说明

UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG



UV 填充中涂底漆

产品类别 **C 2.3**

应用范围

填充中涂底漆

其它信息

适用于钢板，镀锌钢板，铝板和塑料件

如果塑料件已预涂 AM 870 SEALERPLAST 90 底漆, 该产品可用于所有汽车工业可喷涂塑料件

防腐蚀性能好，与面漆间的附着力绝佳

技术参数

固体份含量 70 % ± 2	密度 1.166 – 1.266 克/厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用前搅拌均匀

成膜快速，无需喷涂到遮盖

喷涂层数请勿超过 2 层

请勿在阳光直射下喷涂

底材 / 前处理 / 清洁

金属基材（符合汽车工业质量标准的钢板，铝板及镀锌钢板）

PK 700 / PK 900 清洁

打磨（钢板用 P80 砂纸，铝板用 P150 – P180 砂纸，镀锌板和耐溶剂的旧漆层用 P240 砂纸）

PK 1000 清洁

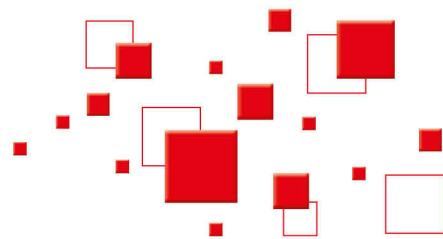
技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 09/2019





技术说明

UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG



	本产品开罐即用		
	使用前用力摇晃两分钟		
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	40 - 50 秒 18 - 20 秒	
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.1 毫米 1.1 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 巴
	<p>用于金属件中涂底漆 用于塑料件中涂底漆</p> <p>喷涂层数 $\frac{1}{2} + 1$ $\frac{1}{2} + 1$</p> <p>膜厚 不超过 120 微米 不超过 80 微米</p> <p>如果在金属底材上需要更厚的底漆，可以在第一层干燥并打磨之后，喷涂第二层 UV 底漆 P2530LG</p> <p>UV LIGHT FILLER LIGHT GREY P 2530LG 遮盖力弱，不可喷涂到遮盖</p>		
	<p>闪干 20°C 层间 20 分钟</p> <p>因为膜厚偏大，喷涂时各层之间以及干燥前，需要更长闪干时间</p>		
	<p>UV 紫外线干燥 (短波 UV-A > 6 mW/cm²) 5 分钟</p> <p>使用 LED 灯干燥时，如果此波长范围内的强度较大，其干燥时间将减少，需要根据每个 LED 灯的照射强度调整。</p>		

后续工序

	P800 湿磨
	P400 - P500 轨道式打磨机干磨

安全指引

2004/42/IIIB(cII)(540)540: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 540 克/升，此产品的 VOC 是 540 克/升
产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品