

# 技术说明

## ONYX HD



HB 203 纯黑

产品类别: **C 3.1**

### 应用范围

ONYX HD HB 203 特黑底色漆

### 其它信息

### 技术参数

固体份含量 41 % ± 2	密度 0.930 – 1.030 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 60 个月

### 施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

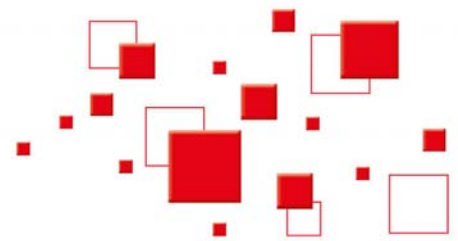
### 基材 / 预处理 / 清洁







PK 2000  
P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜）  
PK 2000  
或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	ONYX HD 底色漆	HB 002	71.5% (体积比)	71.5 克
		HB 203	28.5% (体积比)	28.5 克
	HYDROMIX		60.0% (体积比)	60.0 克
	将 HB 002 和 HB 203 混合均匀，再加入 HYDROMIX 水性漆调整剂，再次搅拌均匀，喷涂前过滤			
	20°C 粘度:			
	ISO 4 杯:		52 - 68 秒	
	DIN 4 杯:		20 - 25 秒	
	活化时间: HB 203 配方混合物: 密封塑料容器内 6 个月 HB 203 可施工油漆: 密封塑料容器内 1 周			
	HVLV 喷枪		1.4 - 1.5 毫米	雾化气压 0.7 巴
	喷涂层数:	素色漆	2	
	膜厚:		20 微米	
	干燥时间受气候及设备的影响			
	20°C 干燥:		约 15 分钟	
	60°C 干燥:		约 10 分钟 + 冷却时间	
	第一层:	室温下闪干至哑光		
	第二层:	表面温度 40 - 50°C (最高 60°C) 至哑光 + 冷却时间		

### 后续工序

喷涂推荐使用的清漆。按照规定时间干燥后，可在此漆膜上再次喷涂同类产品或其他 ONYX HD 底色漆

### 安全指引

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升，此产品的 VOC 是 419 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品