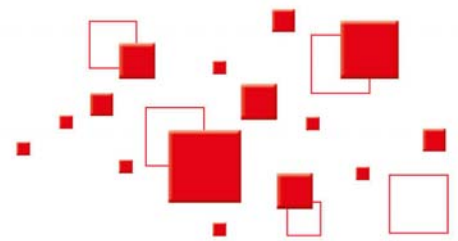


技术说明

ONYX HD



特殊浓缩珍珠色母

产品类别: **C 3.1**

应用范围

这类色母含有非常少见的颜料，某些特殊效果颜色必须添加这类色母才能调配出来

其他信息

这些很少用到的色母不会像常规色母那样配置，客户如果需要，请从 R-M 经销商处采购相应的定色漆

技术参数

固体份含量 15 % ± 2	密度 视颜色而定
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期

施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

注意：喷涂金属漆或者珍珠效果漆时，喷枪不能装有过滤网

基材 / 预处理 / 清洁

PK 2000

P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜）

PK 2000

或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上

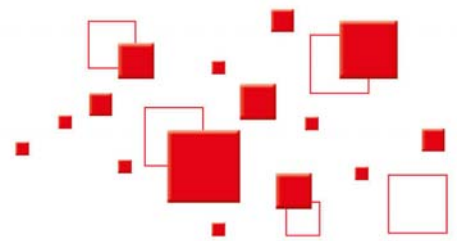
技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规








R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



技术说明

ONYX HD



	ONYX HD 配方混合物* HYDROMIX * 配方中包含特殊浓缩珍珠, HB 002 调和树脂及其它需要用到的色母	100% (体积比) 60% (体积比)	根据颜色 60 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	42 - 68 秒 18 - 25 秒	
	活化时间: 1 周, 可施工油漆应储存于密封的塑料容器		
	通过色号从系统找到配方, 确认是否需要一个底层漆作为“工序一”, 以调出期望的颜色		
	HVLP 喷枪	1.4 - 1.5 毫米 雾化气压 0.7 巴	
	喷涂层数: 膜厚: 每层之间闪干至哑光	1 或 2 + 1 效果层 12 - 15 微米	
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	约 15 分钟, 可用吹风筒加速干燥 约 10 分钟 + 冷却时间	
	红外线干燥	第一层, 室温闪干至哑光 第二层, 表面温度 40 - 50°C (最高 60°C) 至哑光 + 冷却时间 效果层, 室温闪干至哑光	

后续工序

喷涂一款推荐的清漆。此 ONYX HD 底色漆按规定时间干燥之后可以在此漆膜之上再喷涂同类产品

安全指引

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升, 此产品的 VOC 是 419 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

