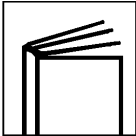



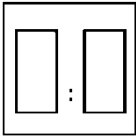
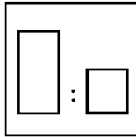
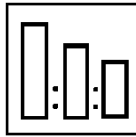
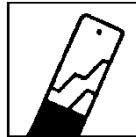
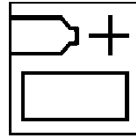
工艺过程图示

技术说明

预处理

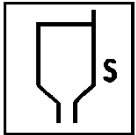

	
参见技术说明书	清洁

混合

				
双组分混合比例 1: 1	双组分混合比例	三组分混合比例	使用调漆比例尺	添加固化剂

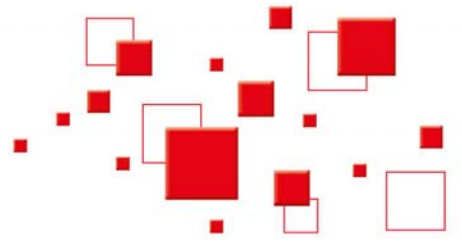

使用前摇晃自喷罐

粘度调整

	
施工粘度	用水可稀释

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从RM网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

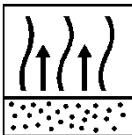
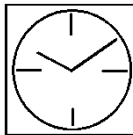

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016






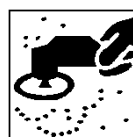


施工

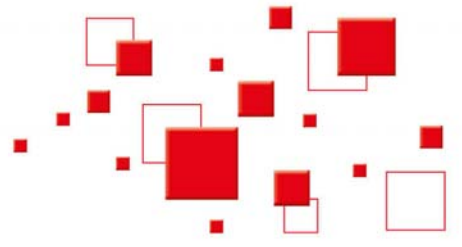
				
重力式喷枪	吸上式喷枪	UB 喷枪	喷涂层数	无气喷涂
				
填补整平	刷涂	滚涂	自喷罐喷涂	

干燥


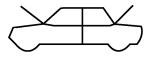

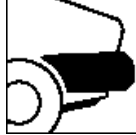






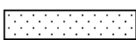

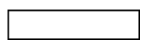

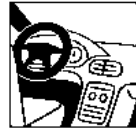




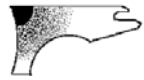
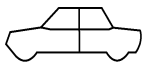



		
闪干	干燥时间	红外线干燥

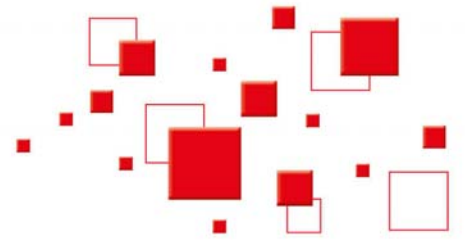
打磨

				
手工，湿磨	手工，干磨	轨道式打磨 / 水磨 (气动)	轨道式打磨机 / 干磨 (气动)	震荡打磨机 / 湿磨 (气动)
				
震荡打磨机 / 干磨	抛光			









颜色

				
最常见偏差色	引擎盖/行李箱颜色	轮缘 / 毂盖颜色	附件颜色	配方使用的色母即将淘汰
				
配方含铅	纹理色	减光色	指多涂层系统中某一层	面漆颜色
				
着色清漆	底层色	清漆	三层涂装	内饰色
				
车顶色	附件色	附件颜色	Color for trim steps	板内过渡
				
整车重喷	于罐上贴上 AT0625 标签	参见 AT0625 数据手册	明	暗



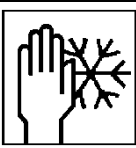
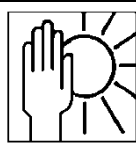
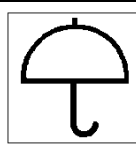

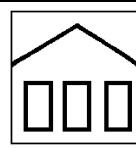
颜色

				4
纯净	脏	颗粒小	颗粒大	蓝

5	6	8		
绿	黄	红	配方匹配 M6009A 颜色医生色卡	配方与 M6009A 相 近(颜色差异)

#	
颜色医生色卡生产 中	新配方

储存

				
需要防冻保护	于阴凉处储存	需防潮保护	用后立即盖紧容器	保质期