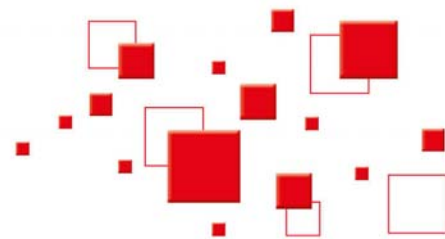


技术说明

SATINTOP II



缎面哑光清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

SATINTOP II 缎面哑光清漆可在喷涂表面形成光滑细腻的哑光效果
为达到不同程度的光泽效果（60°角光泽度：12 - 65），可将该产品与 SILICATOP 哑光清漆按一定比例调配，更多信息请参考特殊工艺 B 6.1 “R-M 哑光清漆系统”

其它信息

SATINTOP II 缎面哑光清漆完美匹配车用塑料配件（硬质 / 半硬质塑料），SATINTOP II 已有足够的韧性，所以无需添加 FLEX 柔软添加剂. **SATINTOP II 不用放置在调漆架上**

技术参数

固体份含量 45 % ± 2	密度 0.950 - 1.050 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 24 个月

施工

施工前混合均匀，喷涂前过滤

对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求

基材 / 预处理 / 清洁

SATINTOP II 缎面哑光清漆可喷涂于 R-M 底色漆之上




技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2018



技术说明

SATINTOP II

	SATINTOP II H 2490	100% (体积比) 50% (体积比)	
	使用 H 420 固化剂: SATINTOP II H 420 SC 850		100 克 23 克 36 克
	使用 H 9000 固化剂: SATINTOP II H 9000 SC 850	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 27 克 22 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	32 - 36 秒 16 - 18 秒	
	活化时间: 20°C 2 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚: 层间及烘烤前均需闪干至哑光 涂装间と強制乾燥前は、つやが消えるまでセッティングタイムを取る。1 回 目の塗装後は 10 - 15 分間フラッシュオフを取り、2 回目の塗装後 15 - 20 分間 のセッティングタイムを取る。 各塗装の間は、25 分以上のフラッシュオフは取らないでください。	2 40 - 50 微米	
	60°C 干燥:	30 分钟	
	(短波) (中波)	3 分钟 50% + 6 分钟 100% 13 分钟	

后续工序

按照规定时间干燥后，可以在此漆膜上再次喷涂同类产品

安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)700: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升，此产品的 VOC 是 700 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用 使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品