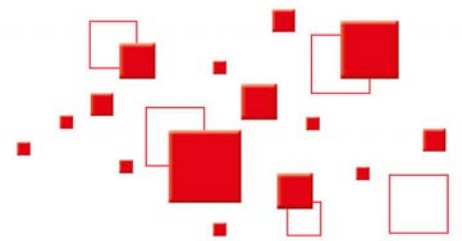


# 技术说明

## SILICATOP



表面光滑细腻的哑光清漆

产品类别: **C 4**

### 应用范围

SILICATOP 哑光清漆可在喷涂表面形成光滑细腻的哑光效果  
为达到不同程度的光泽效果（60°角光泽度：12 - 65），可将该产品与 SATINTOP 缎面哑光清漆按一定比例调配，更多信息，参考特殊工艺 B 6 "R-M 哑光清漆系统"

### 其它信息

可用于硬质 / 半硬质塑料件上，且无需添加 FLEX 柔软添加剂. SILICATOP 不用放置在调漆架上

### 技术参数

固体份含量 36 % ± 2	密度 0.930 - 1.030 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C - 最高 45°C	保质期 24 个月

### 施工

施工前混合均匀，喷涂前过滤

对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求

### 基材 / 预处理 / 清洁

SILICATOP 哑光清漆可喷涂于 R-M 底色漆之上






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2018



# 技术说明

## SILICATOP

	SILICATOP H 9000 SC 850 使用 H 420 固化剂:	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	100 克 27 克 22 克
	SILICATOP H 420 SC 850		100 克 23 克 36 克
	SILICATOP H 2490	100% (体积比) 50% (体积比)	
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:		38 - 42 秒 17 - 19 秒
	活化时间: 20°C 2 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚: 层间及烘烤前均需闪干至哑光 层间及烘烤前闪干至哑光, 喷涂第一层后闪干 10-15 分钟, 第二层闪干 15- 20 分钟。闪干时间不可超过 25 分钟	2 40 - 50 微米	
	60°C 干燥:		30 分钟
	(短波)		3 分钟 50% + 6 分钟 100%
	(中波)		13 分钟

### 后续工序

按照规定时间干燥后, 可以在此漆膜上再次喷涂同类产品

### 安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)700: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升, 此产品的 VOC 是 700 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品