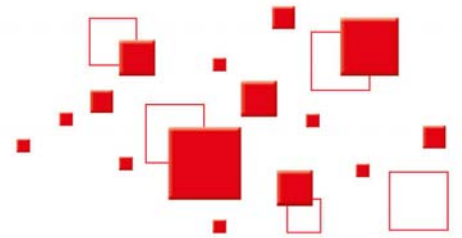


# 技术说明

## STARLUX CP



双组分高光 VOC 版清漆

产品类别: **C 4**

### 应用范围

既可用于板块修补，也可用于整车喷涂

### 其它信息

STARLUX CP 低溶剂清漆具有优异的飞漆吸附性以及高光泽度

### 技术参数

固体份含量 58 % ± 2	密度 0.970 – 1.070 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

### 施工

对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求

注意：当环境温度高于 25°C 或当进行大面积修补时，请使用 SC 850 慢干稀释剂

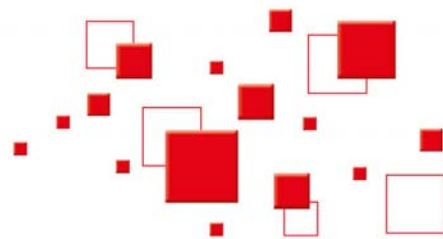
### 基材 / 预处理 / 清洁

STARLUX CP 低溶剂清漆可喷涂于 ONYX HD 底色漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016





	STARLUX CP H 420 SC 820	300% (体积比) 100% (体积比) 100% (体积比)	100 克 36 克 29 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	52 - 62 秒 20 - 24 秒	
	活化时间: 20°C 2 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚:	1 薄层 + 1 湿层 40 - 60 微米 层间闪干 3 分钟	
	60°C 干燥:	30 分钟	
	(短波)	8 分钟	

### 后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理

### 安全指引

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升, 此产品的 VOC 是 419 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品