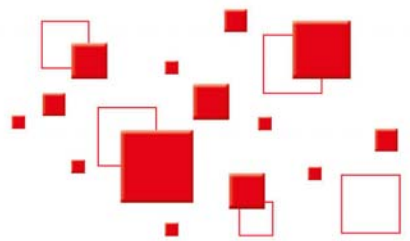


技术说明

STARLUX CP / CHRONOLUX CP



减光和 / 或纹理效果清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

用于修复减光和 / 或纹理效果清漆

其它信息

技术参数

固体份含量 58 – 61 % ± 2	密度 0.970 – 1.070 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求

注意：当环境温度高于 25°C 或当进行大面积修补时，请使用 SC 850 慢干稀释剂

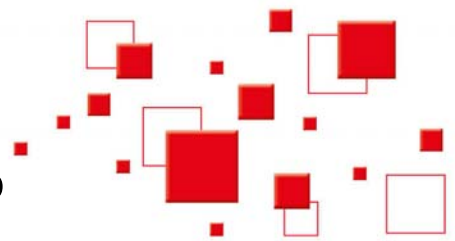
基材 / 预处理 / 清洁







STARLUX CP 及 CHRONOLUX CP 清漆可喷涂于 ONYX HD 底色漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018





	哑光和 / 或 纹理效果	减光和 / 或 纹理效果
 STARLUX CP / CHRONOLUX CP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 420 SC 820 * 或按照配方用量添加	150% (体积比) 100 克 150% (体积比) * 96 克 100% (体积比) 73 克 100% (体积比) 56 克	200% (体积比) 100 克 100% (体积比) * 48 克 150% (体积比) 82 克 100% (体积比) 42 克
 20°C 粘度: ISO 4 杯: 52 - 62 秒 DIN 4 杯: 20 - 24 秒		
	活化时间: 20°C 2 小时	
 HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
 喷涂层数: 膜厚: 层间及烘烤前均需闪干至表面哑光	1 薄层 + 1 湿层 40 - 50 微米	
 60°C 干燥:	30 分钟	
 (短波)	3 分钟 50% + 10 分钟 100%	

后续工序

按照规定时间干燥后，可以在此漆膜上再次喷涂同类产品

安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)839: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升，此产品的 VOC 是 839 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品