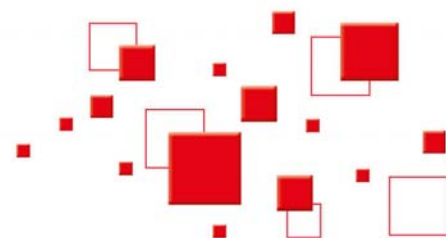


技术说明

STOP EXTRA FIN



聚酯修补原子灰

产品类别: **C 2.1**

应用范围

细聚酯原子灰，小面积修补时在喷涂填充底漆前用来填平微孔或不规则表面。可直接施工于汽车常见的零部件，如钢板，镀锌板，铝材及玻璃纤维增强塑料（SGR，SMC）

其它信息

技术参数

固体份含量 86 % ± 2	密度 1.480 – 1.580 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用前充分搅拌均匀。充分混合原子灰与固化剂，避免出现大理石纹效果
遵循调配比例。固化剂过多，面漆上可能会出现渗色现象（过氧化物色斑）；固化剂过少，则干燥时间延长

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900

打磨（钢板和镀锌板用 P80 的砂纸，铝板用 P150 – P180 的砂纸）

PK 1000

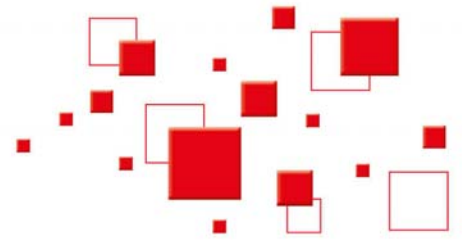
不能用在磷化底漆或热塑性底材之上






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



STOP EXTRA FIN



	温度	< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP EXTRA FIN	100 克	100 克	100 克
	Hardener	3 克	2.5 克	1.5 克
	活化时间:	20°C 5 分钟		
	涂层数:	2		
	20°C 干燥: 60°C 干燥: 底材温度较低时, 干燥时间会相应有所延长	20 分钟 10 分钟		
	(短波) (中波)	4 分钟 50% 6 分钟		
	P150, P240 干磨 注意: 不可湿磨!			

后续工序

安全指引

2004/42/IIIB(b)(250)180: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 180 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

