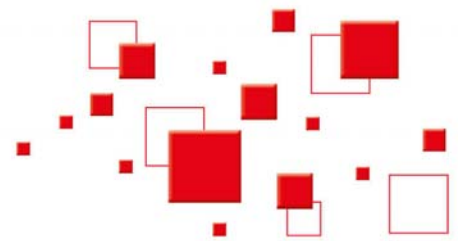


# 技术说明

## STOP FILLER II



聚酯喷涂原子灰

产品类别: **C 2.1**

### 应用范围

重力喷枪喷涂的聚酯原子灰，尤其适合于大面积修补  
冰雹损伤的漆膜用此喷涂原子灰修补效率更高

### 其它信息

若配合 AKROFILL 双组分超级防腐底漆使用，边缘印痕会更少。该喷涂原子灰的稳定性和附着力均非常优异

### 技术参数

固体份含量 71 % ± 2	密度 1.430 – 1.530 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 8 个月

### 施工

使用前充分搅拌均匀

### 基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900

打磨（钢板用 P80 的砂纸，铝板用 P150 – P180 的砂纸，镀锌板，GRP/SMC，耐溶剂旧漆膜用 P240 的砂纸）  
PK 1000

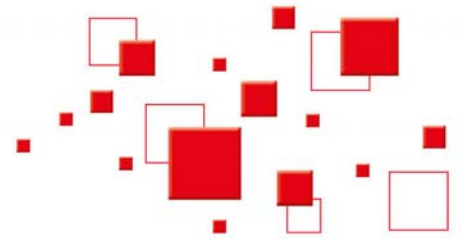
注意：裸金属（钢板，铝板，镀锌板基材）表面必须先喷一层 AKROFILL 超级防腐底漆，并于 60°C 下干燥 20 分钟

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



## STOP FILLER II



	STOP FILLER II STOP FILLER 喷涂原子灰固化剂	100% (体积比) 5% (体积比)	100 克 3 克
	活化时间:	20°C 25 - 30 分钟	
	HVLP 喷枪: 兼容喷枪:	2.5 - 3.0 毫米 2.5 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 3.0 巴
	喷涂层数 膜厚: 如果膜厚要求大于 300 微米, 可在第一层干燥后不打磨直接再喷一层	3 - 5 150 - 300 微米	
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	3 - 4 小时 30 分钟	
	(短波) (中波)	10 分钟, 50% 15 - 20 分钟	
	P150 预磨 P240 细磨		

### 后续工序

### 安全指引

2004/42/II(b)(250)249: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 249 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品