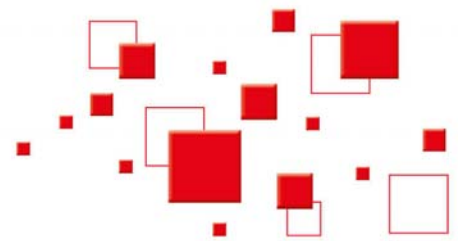


技术说明

STOP GLASSFIBER



玻璃纤维聚酯原子灰

产品类别: **C 2.1**

应用范围

玻璃纤维聚酯原子灰，用于修复钢板上单个小孔 或者玻璃纤维强化塑料（GRP/SMC）的断裂处

其它信息

技术参数

固体份含量 84 % ± 2	密度 1.600 – 1.700 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

施工

使用前充分混合原子灰与固化剂，避免出现大理石纹效果
遵循调配比例。固化剂过多，面漆上可能会出现渗色现象（过氧化物色斑）；固化剂过少，则干燥时间延长

基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900 或 PK 1000 清洁
P36 砂纸干磨
PK 1000 清洁

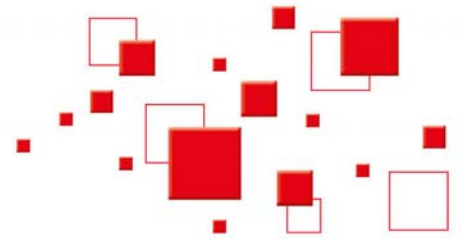
此产品可直接用于裸金属上（钢板，镀锌板，铝板）
不可用于磷化底漆或热塑性底材上






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从RM网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



STOP GLASSFIBER



		< 12°C	12 - 25°C	> 25°C
	STOP GLASSFIBER	100 克	100 克	100 克
	Hardener	3 克	2.5 克	1.5 克
	活化时间:	20°C 5 分钟		
	涂层数: 膜厚:	根据损伤情况 根据损伤情况		
	20°C 干燥: 60°C 干燥: 底材温度较低时, 干燥时间会相应有所延长	30 - 60 分钟, 视膜厚而变 15 - 20 分钟		
	(短波) (中波)	8 分钟, 50% 10 分钟		
	P80 干磨			

后续工序

安全指引

2004/42/II(b)(250)180: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 180 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品