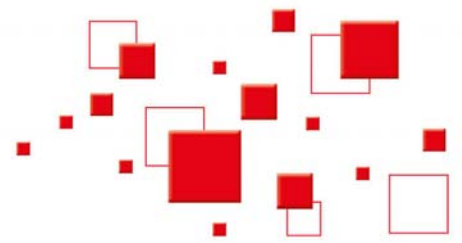


# 技术说明

## STOP QUICK



双组分快干原子灰

产品类别: **C 2.1**

### 应用范围

快干，易打磨的聚酯原子灰，可用于钢板，镀锌板，铝板和玻璃纤维增强的塑料件（GRP / SMC）

### 其它信息

### 技术参数

固体份含量 86 % ± 2	密度 1.680 – 1.780 克 / 厘米 <sup>3</sup>
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 12 个月

### 施工

使用前充分混合原子灰与固化剂，避免出现大理石纹效果  
遵循调配比例。固化剂过多，面漆上可能会出现渗色现象（过氧化物色斑）；固化剂过少，则干燥时间延长

### 基材 / 预处理 / 清洁

PK 700 / PK 900 清洁  
打磨（钢板和镀锌板用 P80 的砂纸，铝板用 P150 – P180 的砂纸）  
PK 1000 清洁

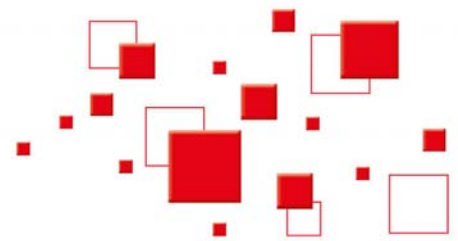
不能用在磷化底漆或热塑性底材之上






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



## STOP QUICK



		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP QUICK	100 克	100 克	100 克
	Hardener	3 克	2.5 克	1.5 克
	活化时间:	20°C 5 分钟		
	涂层数:	2 - 3		
	20°C 干燥: 60°C 干燥: 底材温度较低时, 干燥时间会相应有所延长	15 分钟 10 分钟		
	(短波) (中波)	4 分钟, 50% 6 分钟		
	P80, P150, P240 干磨			

### 后续工序

### 安全指引

2004/42/II(b)(25)180: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 250 克/升, 此产品的 VOC 是 180 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品