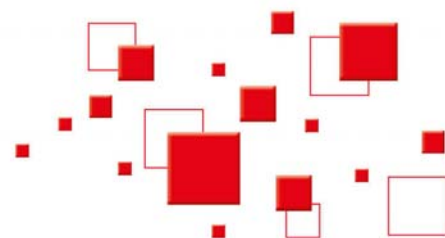


技术说明

SUPREMELUX CP



抗刮伤清漆

产品类别: **C 4**

应用范围

用于修补抗划伤汽车原厂漆

其它信息

SUPREMELUX CP 抗刮伤低溶剂清漆可确保卓越的修补质量及效果，工艺可靠性高，漆膜具有优良的“回流”性，因此可抗刮伤

技术参数

固体份含量 62 % ± 2	密度 0.960 – 1.060 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

注意：当环境温度高于 25°C 或当进行大面积修补时，请使用 SC 880 慢干稀释剂。
对于喷烤一体化喷漆房，需考虑额外的升温速率，保证板面温度达到要求







基材 / 预处理 / 清洁

SUPREMELUX CP 抗刮伤低溶剂清漆可喷涂于 ONYX HD 底色漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用用户前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



	SUPREMELUX CP H 420 SC 820	300% (体积比) 100% (体积比) 100% (体积比)	100 克 37 克 29 克
	20°C 粘度: ISO 4 杯: DIN 4 杯:	44 - 52 秒 19 - 21 秒	
	活化时间: 20°C 2 小时		
	HVLP 喷枪 兼容喷枪	1.3 - 1.5 毫米 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 膜厚: 层间闪干 3 分钟 喷涂垂直面时, 先薄喷一层, 再湿喷一层, 层间无需闪干 (膜厚约为 50 微米)	2 40 - 60 微米	
	60°C 干燥:	30 分钟	
	(短波)	8 分钟	

后续工序

按照规定时间干燥冷却后进行抛光整理

安全指引

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 420 克/升, 此产品的 VOC 是 419 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品