

技术说明

UNO HD CP PLUS



哑光 / 桔纹效果的高密度素色面漆

产品类别: **C 3.3**

应用范围

用于修补哑光 / 桔纹效果汽车涂层的双组分素色面漆

其它信息

技术参数

固体份含量 51 – 71 % ± 2	密度 1.000 – 1.300 克 / 厘米 ³
储存温度 最低 5°C – 最高 45°C	保质期 36 个月

施工

新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌 15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次 15 分钟

环境温度高于 25°C 或大面积修补时，使用 R 2200 慢干稀释剂

基材 / 预处理 / 清洁

PK 2000

P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜）

PK 2000







或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017





	哑光和 / 或 纹理	减光和 / 或 纹理
	UNO HD CP PLUS 面漆-SC 0850% (体积比) SPECIAL MAT 09 / MT 900 50% (体积比) * H 2500 33% (体积比) R 2100 33% (体积比) * 或 按照配方剂量添加	70% (体积比) 30% (体积比) * 33% (体积比) 33% (体积比)
	20°C 粘度: ISO 4 杯: 37 - 52 秒 DIN 4 杯: 17 - 21 秒	
	活化时间: 20°C 1.5 小时	
	HVLP 喷枪 1.3 - 1.5 毫米 兼容喷枪 1.3 - 1.4 毫米	雾化气压 0.7 巴 2.0 - 2.5 巴
	喷涂层数: 1 薄层 + 1 湿层 膜厚: 60 微米 层间及烘烤前均需闪干至表面哑光	
	20°C 干燥: / 60°C 干燥: 30 分钟	
	(短波)	3 分钟 50% + 10 分钟 100%

后续工序

按照规定时间干燥后，可再次喷涂同类产品

安全指引

2004/42/IIIB(e)(840)839: 欧洲标准对这类产品的 VOC 限量是不超过 840 克/升，此产品的 VOC 是 839 克/升

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品