

塑料件的涂装

UNO HD CP 的混合比例

A 1.6.3

工艺描述

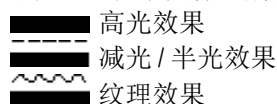
参照 PREP'ART 前处理工艺 A 1.1 - A 1.6 对塑料底材进行表面处理
请遵循产品技术说明书进行操作

底材

- 1) 和 2) 用于硬质塑料的高光，减光和纹理效果涂料
- 3) 用于聚氨酯发泡底材的高光面漆

您可以通过配方查询软件见 Color Explorer Online 以及 SHOP MASTER 中查找到适用于塑料件的配方。这些配方中包含某些特殊的产品（如 SPECIAL MAT 09 哑光添加剂和 / 或 FLEX 柔软添加剂和 / 或 MT 900 细纹理添加剂），确保再现原装漆膜的光泽度与纹理效果

可以通过以下图标识别配方对应的不同表面效果:



1) 硬质塑料底材

2) 硬质塑料底材上减光和 / 或纹理效果漆的喷涂

	高光效果	UNO HD CP	100% (体积比)	根据颜色
		H 420	25% (体积比)	28 克
		SC 850	25% (体积比)	23 克
	减光和 / 或纹理效果	UNO HD CP	100% (体积比)	根据颜色
		H 420	25% (体积比)	28 克
		SC 850	25% (体积比)	23 克

注意: 可以将高光效果的配方调整为减光 / 纹理效果, 请参见 SPECIAL MAT 09 哑光添加剂和 MT 900 纹理添加剂的技术说明书。

3) 聚氨酯发泡底材

	高光效果	UNO HD CP	100% (体积比)	
		FLEX	20% (体积比)	
		H 420	30% (体积比)	
		SC 850	25% (体积比)	

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息, 可以在未知会使用者前作修改, 也不影响既有合同中约定的产品品质 (产品规格)。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016

