

冰雹损伤车辆修补工艺

B 1.1

工艺描述

此修补工艺特别适用于修补由于冰雹撞击对车辆漆膜造成的损坏
专业的喷漆技师应按照工艺步骤操作，才能确保高标准，高品质，高效率的修补效果

底材

- 镀锌板
- 铝板
- 钢板
- R-M 底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 电泳涂层




产品准备

- PK 700 / PK 900 / PK 2000
- STOP UNI
- AKROFILL
- STOP FILLER II
- PERFECTFILLER 快干填充中涂底漆 灰 / 白 / 黑
- PROFILLER 填充中涂底漆 灰 / 白 / 黑
- R-M 面漆

安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒
产品仅供专业人士使用
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

前处理

	PK 700 或 PK 900
	P80 / P150 打磨
	PK 700






技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 www.rmpaint.com 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017





冰雹损伤车辆修补工艺

B 1.1

原子灰

	STOP UNI Hardener	100 克 3 克
	涂层:	2 - 3
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	20 分钟 10 分钟
	(短波) (中波)	4 分钟, 50 % 6 分钟
	P80, P150, P240 干磨, 之后用 PK 1000	

底漆






	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)
	喷涂层数: 膜厚:	1 20 - 25 微米
	60°C 干燥:	20 分钟
	(短波)	11 分钟

注意 · 填充中涂 P 2530 的最小膜厚 60 微米






冰雹损伤车辆修补工艺

B 1.1


喷涂原子灰

	STOP FILLER II STOP FILLER 固化剂	100% (体积比) 5% (体积比)
	喷涂层数: 膜厚:	3 - 5 150 - 300 微米
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	3 - 4 小时 30 分钟
	(短波) (中波)	10 分钟, 50 % 15 - 20 分钟
	P150, P240 干磨, 之后 PK 1000 清洁 底漆磨穿处应喷涂 EUROFILL 侵蚀底漆或 AM 850 / 880 PRIMEFILL 底漆	

填充中涂底漆

	PERFECTFILLER 快干填充中涂底漆灰色 D 70 / D80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 也可用 PROFILLER 灰 / 白 / 黑 或 PERFECTFILLER 白 / 黑 替代 PERFECTFILLER 灰	100% (体积比) 25% (体积比) 25% (体积比)	
	喷涂层数: 膜厚:	2 50 - 70 微米	3 80 - 120 微米
	20°C 干燥: 60°C 干燥:	3 小时 20 分钟	
	(短波)	9 分钟	
	P400 干磨, 之后 PK 2000 清洁		

面漆

	ONYX HD, UNO HD CP; UNO HD CP PLUS 根据产品技术说明书施工
---	---