

# 技术说明

## UNO HD CP

素色面漆板块内驳口修补工艺，用 CHRONOLUX CP 快干清漆  
B 2

### 工艺描述

如果板块内驳口工艺无法解决颜色的差异问题，则应采用最高效的板块间驳口修补工艺方案，从而避免花大量时间即人工成本进行颜色微调

### 底材

- R-M 中涂底漆
- 完全固化且耐溶剂的原厂漆膜
- 完全固化且耐溶剂的修补漆膜

### 产品准备

- UNO HD CP
- PK 700 和 PK 2000
- CHRONOLUX CP
- MULTI SPOT

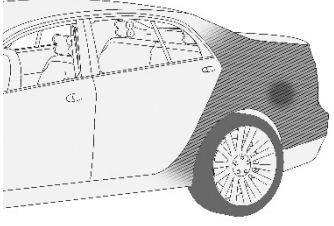
### 安全指引

产品不排除含有小于 0.1 微米的颗粒

产品仅供专业人士使用

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品

### 1) 前处理

	<p>PK 700 / PK 2000 清洁.</p> <p>P400 干磨中涂底漆修补区域</p> <p>灰色打磨垫打磨驳口区域.</p> <p>PK 2000 清洁</p>
---	--

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息，可以在未知会使用者前作修改，也不影响既有合同中约定的产品品质（产品规格）。使用者可从 RM 网站 [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) 或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



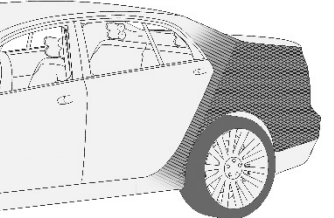
## UNO HD CP

素色面漆板块内驳口修补工艺，用 CHRONOLUX CP 快干清漆 B 2

### 2) 喷涂 UNO HD CP

	<b>遮蔽:</b>	遮蔽相邻板件 调配 UNO HD CP 面漆	
	<b>混合比例:</b>	UNO HD CP	100% (体积比)
		H 420	25% (体积比)
		SC 820	25% (体积比)
	<b>喷涂:</b>	2 层，中涂修补区域，并向周边渐淡喷涂	
	<b>闪干:</b>	10-15 分钟后指触干	

### 3) 喷涂 CHRONOLUX CP

	<b>Mixing ratio:</b>	准备 CHRONOLUX CP.快干清漆	
		CHRONOLUX CP	300% by vol.
		H 420	100% by vol.
		SC 850	100% by vol.
	<b>Application:</b>	1 薄层 + 1 湿层	
	<b>Flash-off:</b>	层间无需闪干.	

### 4) 过渡区域喷涂 MULTI SPOT

		如果损伤区域在边缘位置，清漆渐淡喷涂区域应尽量窄，再喷涂 MULTISPOT 驳口水	
	<b>混合比例:</b>	MULTI SPOT	开罐即用
	<b>喷涂:</b>	2-3 层，清漆驳口区域	

### 4) 干燥

60°C 30 分钟

如需，可在冷却后用标准细抛光蜡对驳口区域进行轻抛光处理